

Grivory HT3Z LF

PA*

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	2700 / 2800	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	80 / 75	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	3 / 4	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	100 / 95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	95 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	6 / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	6 / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	140 / 140	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	295 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	110 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	85 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	≤140	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	≤240	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	33 / 33	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	2.9 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1190 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	1.75 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	1.2 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	310 - 325	°C	-
Kompressionszone	310 - 330	°C	-
Plastifizierungszone	310 - 330	°C	-
Düse	310 - 330	°C	-
Schmelze	310 - 330	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	120 - 160	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale



Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Galvanisierbar, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**Hydrolysebeständig, Verbesserte Gleit-/Reibeigenschaften,
Verbesserte Alkoholbeständigkeit, Biobasierendes Polyamid, Co
Polyamid, Partiiell aromatisches Polyamid**Automobil**Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme,
Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung &
Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk,
Innenraumteile**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

Industrie & KonsumgüterHydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Werkzeuge
und Zubehör